Città di Maranello

SERVIZIO TRIBUTI

TARI (Tassa sui Rifiuti)

AGEVOLAZIONI SOCIALI ALLE UTENZE DOMESTICHE CON FASCE DI REDDITO ISEE

ANNO 2021 PER EMERGENZA COVID-19

ai sensi della Delibera C.C. n.47 del 29/06/2021

Il/la sottoscritto/a Cognome _____ **Nome** _____

Nato a _____ il _____ Codice Fiscale |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|

residente a _____ CAP _____ in Via _____ n. ____

Tel. _____ E-mail _____

In qualità di: □ PROPRIETARIO □ USUFRUTTUARIO □ INQUILINO □ ALTRO _____

del seguente immobile iscritto in catasto al Fg._____ Mapp _____ Sub _____ Cat. Catastale _____

DICHIARA

□ che l'**ISEE** del nucleo familiare richiedente redatto ai sensi del decreto L.gs. n. 109/98 e s.m.i. è di € _____

□ di essere consapevole che l'ammontare dell'agevolazione sarà determinato dall'Ufficio Tari sulla base degli stanziamenti di Bilancio

CHIEDE L'APPLICAZIONE DELLA SEGUENTI AGEVOLAZIONE

(barrare la casella che interessa)

	RIDUZIONE DEL 90%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo famigliare ha un indicatore ISEE inferiore a **€ 9.000,00**
	RIDUZIONE DEL 80%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo famigliare ha un indicatore ISEE compreso tra **€ 9.000,01 e € 11.000,00**
	RIDUZIONE DEL 60%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo famigliare ha un indicatore ISEE compreso tra **€ 11.000,01 e € 13.000,00**
	RIDUZIONE DEL 40%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo famigliare ha un indicatore ISEE compreso tra **€ 13.000,01 e € 15.000,00**
	RIDUZIONE DEL 30%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo famigliare ha un indicatore ISEE compreso tra **€ 15.000,01 e € 17.000,00**
	RIDUZIONE DEL 20%	DICHIARA sotto la propria responsabilità che il proprio nucleo famigliare ha un indicatore ISEE compreso tra **€ 17.000,01 e € 19.000,00**

ALLEGATI ED EVENTUALI ANNOTAZIONI DEL DENUNCIANTE

☐ **Modello I.S.E.E.** ☐ **Carta Identità e Codice Fiscale** ☐ **Altro** _____

Ai fini della presente agevolazione, la denuncia deve essere presentata all'ufficio tributi entro il 30/09/2021 ed è valida per l'anno 2021 oppure si può trasmettere con mail ai seguenti indirizzi: tributi@comune.maranello.mo.it o con PEC a tributi@cert.comune.maranello.mo.it - per eventuali informazioni o per appuntamenti contattare i seguenti nr. telefonici : 0536 240122 - 240123 dal lunedì al venerdì dalle 8,30 alle 13,00 il giovedì anche nel pomeriggio dalle 14,30 alle 18,30

Trattamento Dati : Ai sensi dell'art.13 del Regolamento Europeo n. 679/2016 in relazione ai dati personali raccolti per il procedimento dei tributi locali per il quale sono forniti si informa che i dati soprariportati non saranno comunicati nè diffusi ad altri, saranno conservati per il periodo necessario e saranno trattati nel rispetto della normativa in materia di trattamento dei dati personali, ai fini della tutela delle persone fisiche e altri soggetti (regolamento europeo n.679/2016 e D.lgs. n.196/2003 dove applicabile.). Le informazioni sul titolare del trattamento, Responsabile della protezione dati, diritti dell'interessato sono disponibili sul sito web del Comune di Maranello. **Il contribuente dichiara di aver ricevuto copia della presente denuncia e di essere consapevole delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso (art. 76 DPR 445/2000).**

Letto, confermato e sottoscritto il _____ IL DENUNCIANTE _____